

切削  
條件表 **P378**  
Cutting Condition

# SPEED TIGER

## KCRS Super high speed cutting with super high hardness - 4 flute

### ■ 超高速、超高硬度切削圓鼻刀頭4刃

200  
Nano

HRC  
▶ 60

5°

nACo

R



MODE	Diameter	Corner Radius	Flute Length	Efficient Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 角	ℓ 刃長	L1 有效長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
KCRS0805 nACo	8	0.5	3.5	6	20	6	4
KCRS0810 nACo	8	1	3.5	6	20	6	4
KCRS0820 nACo	8	2	3.5	6	20	6	4
KCRS1005 nACo	10	0.5	4	8	24	6	4
KCRS1010 nACo	10	1	4	8	24	6	4
KCRS1020 nACo	10	2	4	8	24	6	4
KCRS1210 nACo	12	1	5	9	26	6	4
KCRS1220 nACo	12	2	5	9	26	6	4
KCRS1230 nACo	12	3	5	9	26	6	4
KCRS1610 nACo	16	1	7	12	32	10	4
KCRS1620 nACo	16	2	7	12	32	10	4
KCRS1630 nACo	16	3	7	12	32	10	4

### 產品特點

採用先進奈米晶格nACo塗層，擁有高附著性和高硬度

長壽命 工具壽命大大提升

高精度 尺寸變化極少，精加工最適合

最新幾何刀刃形狀，擁有最高剛性保證，高精度R值

高能率 強力重切削粗加工可行

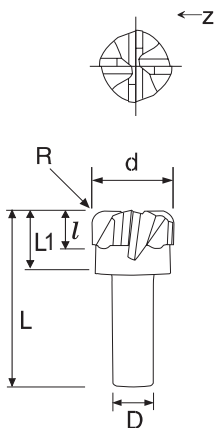
高精度 高精度超精密加工

KCRS nACo 系列強而有力的表現在形形色色的材質加工，從預熱鋼HRC45到高硬度鋼

HRC65特別應用在模具銑削KCRS nACo表現出無與倫比的超高速精度粗加工

(超過一般圓鼻刀3倍以上效率)

R精度±0.01mm以下，尺寸磨耗小，高精密度精加工可行



Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼, 合金鋼	Pre-hardened steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金, 銅	Aluminun alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
◎	◎	◎	◎	○				