

產品規格表 **P124**
Specification page

● P-SFUVT Multi Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC45~ 52		HRC52~ 62	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
Diameter D 值	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D3.0	17550	1872	8450	936
D4.0	13650	2223	6500	1053
D5.0	11700	2516	5785	1229
D6.0	10400	3393	5200	1697
D8.0	5800	3393	3000	1697
D10.0	4200	3335	2500	1697
D12.0	3100	2808	1900	1404
D16.0	1800	2106	1350	1053

產品規格表 **P125**
Specification page

● P-SFULVT Multi Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC45~ 52		HRC52~ 62	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
Diameter D 值	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D3.0	6500	749	3380	374
D4.0	5800	889	2600	421
D5.0	4200	1006	2314	492
D6.0	3850	1357	2080	679
D8.0	2800	1357	1560	679
D10.0	2250	1334	1248	679
D12.0	1650	1123	1040	562
D16.0	850	842	780	421