

產品規格表 **P85**
Specification page

● P-UET 4 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	~HRC30		~HRC50		~HRC60	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D1.0	13800	461	10675	346	8064	292
D1.5	12960	576	9900	456	7680	348
D2.0	11366	538	9830	461	6912	384
D2.5	10920	600	9660	504	6720	384
D3.0	9216	660	8580	576	5990	384
D3.5	8640	732	8220	624	5616	420
D4.0	8340	816	7620	696	5376	420
D4.5	7992	840	7320	720	5400	432
D5.0	7680	840	7020	720	5172	432
D5.5	7440	900	7080	780	4920	456
D6.0	7440	900	7080	780	4680	456
D6.5	7200	960	6840	852	4560	492
D7.0	7080	1020	6000	912	4440	504
D7.5	7080	1020	5520	912	4320	504
D8.0	5400	1140	3456	960	2220	564
D8.5	4920	1224	2940	1080	2100	600
D10.0	3480	1680	1800	900	1320	456
D10.5	3360	1680	1620	816	1200	420
D11.0	3240	1560	1500	600	1140	360
D11.5	3120	1560	1320	540	1020	300
D12.0	2940	1200	1224	504	948	252
D12.5	2520	1080	1140	456	816	240
D13.0	2160	840	1044	420	744	216
D14.0	2016	780	888	384	684	204
D15.0	1800	720	840	384	624	204
D16.0	1680	720	804	360	588	204
D17.0	1560	720	756	348	540	204
D18.0	1428	660	696	324	516	192
D19.0	1260	660	588	300	474	180
D20.0	1104	660	528	252	372	144
D25.0	936	480	456	198	336	144