

產品規格表 **P88**  
Specification page

● P-UVT Multi Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55°	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
Diameter D 值	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D3.0	14040	1498	6760	749
D4.0	10920	1778	5200	842
D5.0	9360	2013	4628	983
D6.0	8320	2714	4160	1358
D8.0	4640	2714	2400	1358
D10.0	3360	2668	2000	1358
D12.0	2480	2246	1520	1123
D16.0	1440	1685	1080	842
D20.0	612	576	504	456
D25.0	468	360	342	216

產品規格表 **P89**  
Specification page

● P-ULVT Long Flutes Multi Flutes Cutting Condition 標準切削				
Working material hardness 被切削材硬度	HRC30~ 50		HRC50~ 55°	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
Diameter D 值	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
D3.0	5200	599	62704	300
D4.0	4640	711	2080	337
D5.0	3360	805	1851	393
D6.0	3080	1086	1664	543
D8.0	2240	1086	1248	543
D10.0	1800	1067	998	543
D12.0	1320	899	832	449
D16.0	680	570	624	337
D20.0	510	480	420	380
D25.0	390	300	285	180