

FULGURITE AND HIGH SPEED MILLING AND POWERFUL

- UMG-FHPS
- UMG-FHP
- UMG-CR-FHP

刀徑容許公差 0 ~ -0.02mm

Tool diameter tolerance 0 ~ -0.02mm for all size

奈米超硬底材、驚異高抗損性、優異耐磨耗性

Superior wear and chipping resistance due to optimally matched coating and carbide material

刀刃平順光滑

Smooth radiul relief

多機能

高速溝加工及超高速側面加工
高精度加工一次完成

優異的切削排出性

切削排出性高
特殊溝形狀採用
四枚刀溝重切削實現

高剛性

獨自的溝形狀應用
大幅度的高剛性設計
抗折損強度大幅提昇



長壽命

Long tool life

高效能

High efficient

高精度

High accuracy

優異新刃形採用

A new geomatry is adopted to ensure rigidity