

產品規格表 **P130-131**
Specification page

● P-SFUBT 2,4 Flutes Cutting Condition 標準切削

Working material hardness 被切削材硬度	Below ~HRC30		HRC30~45		HRC45~65	
	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給	Rotational speed 轉速	Feeding speed 進給
	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分	RPM 轉/分	mm/min. mm/分
Radius of Ball Nose R 徑						
D0.5R	28160	1056	22880	704	18480	669
D1R	26048	1232	19624	1021	15840	880
D1.5R	21120	1936	15840	1408	13728	880
D2R	20240	2816	14960	1320	12320	1197
D2.5R	17600	3520	13728	1760	9680	1056
D3R	17600	3520	13376	1672	8800	968
D4R	11440	3872	7040	2112	4400	1144
D5R	6688	3344	3520	1584	2816	880
D6R	5632	3168	3520	1760	2112	792