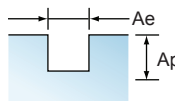
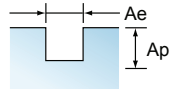


產品規格表 **P237**
Specification page

• KKR Side Milling 側面切削

Work Material 被削材	SS400, AISI 1050, SCM 鑄鐵, FC250等 一般構造鋼, 碳素鋼, ~HRC30		AISI H13, AISI D2等 合金鋼, 工具鋼 調質鋼, HRC30~35		SKD61等 淬火鋼, HRC45~50		Inconel 耐熱合金, 英高鎳等	
	Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)
6	6400	750	3700	390	2700	110	2100	75
8	4800	780	2800	420	2000	140	1600	95
10	3800	790	2200	420	1600	150	1300	105
12	3200	790	1900	420	1300	150	1100	110
16	2400	770	1400	390	1000	150	800	110
20	1900	760	1100	370	800	140	600	100
25	1500	600	900	300	640	115	480	80
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	<p>*Side milling (側銑)</p>  <p>Ae: $\leq 0.3 D$ Ap: 1.5 D</p>				<p>*Side milling (側銑)</p>  <p>Ae: $\leq 0.15 D$ Ap: 1.0 D</p>			

• KKR Slotting 溝標準切削

Work Material 被削材	SS400, AISI 1050, SCM 鑄鐵, FC250等 一般構造鋼, 碳素鋼, ~HRC30		AISI H13, AISI D2等 合金鋼, 工具鋼 調質鋼, HRC30~35		SKD61等 淬火鋼, HRC45~50		Inconel 耐熱合金, 英高鎳等	
	Diameter 直徑 (mm)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)	Feed Rate 進給速度 (mm/min)	Speed 迴轉速 (min ⁻¹)
6	5300	580	3200	290	1600	55	1100	30
8	4000	600	2400	320	1200	70	800	35
10	3200	600	1900	310	1000	70	600	35
12	2700	600	1600	310	800	75	500	40
16	2000	570	1200	320	600	75	400	45
20	1600	540	1000	270	500	70	300	40
25	1300	440	760	205	380	55	240	30
Depth of cut 切削基準量 (D=直徑Dia)	<p>*Slotting (溝銑)</p>  <p>Ap: 1.0 D</p>				<p>*Slotting (溝銑)</p>  <p>Ap: 0.5 D</p>			