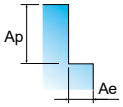
FHPC/FHPMC/FHPLC
產品規格表 P226
Specification page

CRFHPC
產品規格表 P227
Specification page

• FHPC,FHPMC,FHPLC,CRFHPC 4 Flutes Side Milling 側面切削

Working material 被切削材	Mild steels Carbon steels, Cast iron SS400,S55c,FC250 (-750N/mm2) 一般構造用鋼、碳素鋼、鑄鐵		Alloy steels, Tool steels, SCM, SKT,SKS,SKD ~HRC30 合金鋼、工具鋼		Hardened steels, Prehardened steels, (Free-cutting) SKT, SKD, NAK55, HPM1 調質鋼 HRC30~38		Hardened steels, Stainless steels SUS304, SKD 調質鋼 HRC38~45		Hardened steels, Titanium alloys, Heat resistant alloys steels, 調質鋼 HRC45~55		Hardened steels, 調質鋼 HRC55~60	
Cutting Speed 切削速度	100 m/min		78 m/min		66 m/min		62 m/min		60 m/min		30 m/min	
Mill DIA.(mm) 直 徑	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度
6	4240	1250	3320	945	2800	700	2640	660	2560	545	1280	190
8	3200	1250	2480	895	2120	660	1960	640	1920	555	960	175
10	2560	1100	2000	855	1680	605	1560	590	1520	525	764	160
12	2120	1100	1640	850	1400	565	1320	535	1280	475	636	160
16	1600	955	1240	745	1040	500	1000	445	960	400	476	160
20	1280	765	1000	595	840	455	788	395	764	355	380	160
Depth of cut 加工深度	 Ap 1.5D, Ae 0.2D						Ap 1.5D, Ae 0.1D				Ap 1D, Ae 0.05D	

• FHPC,FHPMC,FHPLC,CRFHPC 4 Flutes4 Flutes Slotting 溝標準切削

Working material 被切削材	Mild steels Carbon steels, Cast iron SS400,S55c,FC250 (-750N/mm2) 一般構造用鋼、碳素鋼、鑄鐵		Alloy steels, Tool steels, SCM, SKT,SKS,SKD ~HRC30 合金鋼、工具鋼		Hardened steels, Prehardened steels, (Free-cutting) SKT, SKD, NAK55, HPM1 調質鋼 HRC30~38		Hardened steels, Stainless steels SUS304, SKD 調質鋼 HRC38~45		Hardened steels, Titanium alloys, Heat resistant alloys steels, 調質鋼 HRC45~55		Hardened steels, 調質鋼 HRC55~60	
Cutting Speed 切削速度	100 m/min		78 m/min		66 m/min		62 m/min		60 m/min		30 m/min	
Mill DIA.(mm) 直 徑	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度	Speed(mm^{-1}) 迴轉速度	Speed (mm/min) 送速度
6	3400	715	2560	560	2320	500	2200	495	1800	400	840	125
8	2560	660	1920	550	1760	545	1640	515	1320	415	636	125
10	2040	610	1520	535	1400	475	1320	470	1080	380	508	115
12	1680	610	1280	475	1160	450	1120	440	880	355	424	115
16	1280	610	960	430	880	370	840	370	668	300	320	88
20	1000	510	764	380	700	350	664	330	536	265	256	89
Depth of cut 加工深度	 Ap=0.5D								Ap=0.05D			

Unit/單位: mm