

**600<sup>+</sup>** 切削條件表 **P311**  
Cutting Condition

**SPEED TIGER**

**Ball Nose - 2 flutes**  
**2刃球型立銑刀**



● Micro Grain Carbide

● WC=90 Co=10 HV30=1571 Rupture=3750N/mm<sup>2</sup> Grain Size=0.6μm



MODE	Diameter	Radius	Flute Length	Full Length	Shank Diameter	Flutes
型號	d 刃徑	R 值	l 刃長	L 全長	D 柄徑	Z 刃數
P-SSB0102	1	0.5	2	50	3	2
P-MSB0102	1	0.5	2	50	4	2
P-SSB0152	1.5	0.75	3	50	3	2
P-MSB0152	1.5	0.75	3	50	4	2
P-SSB0202	2	1	4	50	3	2
P-MSB0202	2	1	4	50	4	2
P-SSB0252	2.5	1.25	5	50	3	2
P-MSB0252	2.5	1.25	5	50	4	2
P-SSB0302	3	1.5	6	50	3	2
P-MSB0302	3	1.5	6	50	4	2
P-MSB0352	3.5	1.75	7	50	4	2
P-MSB0402	4	2	8	50	4	2
P-SB0102	1	0.5	2	50	6	2
P-SB0152	1.5	0.75	3	50	6	2
P-SB0202	2	1	4	50	6	2
P-SB0252	2.5	1.25	5	50	6	2
P-SB0302	3	1.5	6	50	6	2
P-SB0352	3.5	1.75	7	50	6	2
P-SB0402	4	2	8	50	6	2
P-SB0452	4.5	2.25	9	50	6	2
P-SB0502	5	2.5	10	50	6	2
P-SB0552	5.5	2.75	11	50	6	2
P-SB0602	6	3	12	50	6	2
P-SB0702	7	3.5	14	60	8	2
P-SB0802	8	4	16	60	8	2
P-SB0902	9	4.5	18	75	10	2
P-SB1002	10	5	20	75	10	2
P-SB1102	11	5.5	22	75	12	2
P-SB1202	12	6	24	75	12	2
P-SB1402	14	7	28	100	16	2
P-SB1602	16	8	32	100	16	2
P-SB1802	18	9	36	100	20	2
P-SB2002	20	10	40	100	20	2



Application 適用材質：

◎ Recommend 最適合 ○ Suitable 適合 X Not Recommend 不建議

carbon steel, Alloy steel 炭素鋼,合金鋼	Pre-hardened steel 預硬鋼	High-hardened 高硬度鋼				Stainless steel 不銹鋼	Copper alloy 銅合金,銅	Aluminum alloy 鋁合金
	~45HRC	~50HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC			
○	○						○	○