

P-RTA

產品規格表 **P73-74**  
Specification page

P-LRTA

產品規格表 **P76**  
Specification page

## • P-RTA/P-LRTA 4 Flutes Slotting P-RTA/P-LRTA 4刃 溝銑切削

MILL DIA. (mm) 直徑	MILD STEELS, CARBON STEELS, CAST IRON SS400、S55C、 FC250 (~750N/mm <sup>2</sup> ) 一般構造用鋼、 碳素鋼、鑄鐵		ALLOY STEELS, TOOL STEELS SCM、SKT、SKS、 SKD ~HRC30合金鋼、 工具鋼		HARDENED STEELS, PREHARDENED STEELS SKT、SKD、 NAK55、HPM1 HRC30~38 調質鋼、預硬鋼		STAINLESS STEELS, HARDENED STEELS SUS304、SKD HRC38~45 不鏽鋼、調質鋼		HARDENED STEELS, TITANIUM ALLOY STEELS HRC45~55 調質鋼、鈦合金		HEAT RESISTANT ALLOY STEELS INCONEL 耐熱合金鋼、 高鎳合金	
	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速	SPEED (min <sup>-1</sup> ) 迴轉速	FEED (mm/min) 進給速
3	10,500	584	8,550	544	7,850	416	7,450	368	7,200	352	2,500	100
4	7,750	584	6,400	620	5,900	416	5,550	412	5,400	396	1,900	108
5	6,200	588	5,100	604	4,700	436	4,450	436	4,300	428	1,500	116
6	5,150	592	4,250	508	3,950	460	3,700	456	3,600	436	1,250	116
8	3,850	480	3,200	440	2,950	440	2,800	420	2,700	408	945	124
10	3,100	464	2,550	432	2,350	384	2,250	380	2,150	364	760	116
12	2,600	448	2,150	380	1,950	368	1,850	352	1,800	348	630	116
DEPTH OF CUT 加工深度												